

MOTOBOMBA DIESEL WELLPOINT MARCA FORTE MODELO WFM150T-DD-78DBV-T2, CON SISTEMA DE CEBADO AUTOMÁTICO ASISTIDO POR BOMBA DE VACÍO

Marca:	FORTE
Caudal Máximo:	1900 GPM (431,5m ³ /h) @1800RPM
Cabeza Máxima:	115 ft (35 m) @1800RPM
Eficiencia Máxima:	66%
Sistema de vacío:	Inducido por bomba de vacío con capacidad de 210 CFM con presión de vacío de hasta 27 inHg
Máximo Paso de Sólidos:	3" (76,2 mm)
Modelo:	FM150T
Succión por Descarga:	6"x 6"
Bridas de Conexión:	6"x 6"
Bomba:	Centrifuga tipo TRASH
Eje:	Acero AISI 1045
Carcasa:	Hierro nodular ASTM A536 de alta resistencia a la fricción y al impacto
Impeller:	Hierro nodular ASTM A536 de alta resistencia a la fricción y al impacto
Plato de Desgaste:	Superior e inferior en hierro nodular ASTM A536
Flange:	Hierro nodular ASTM A536
Sello Mecánico:	Caras duras, carburo de tungsteno vs carburo de silicio, lubricado y enfriado por aceite, permite uso continuo en seco
Motor Diésel:	BAUDOUIN 78 HP @ 1800 RPM
Modelo:	4M06V8D0, 4 cilindros, Turbocargado
Norma de emisiones:	TIER II

TABLERO DE CONTROL ED211:

Diseñado para control, monitoreo y protección de motores diésel, montado en soportes amortiguados con los siguientes elementos:

- Horómetro, con acumulación de tiempo de operación
- Medidor de revoluciones (RPM) tacómetro
- Indicador de presión de aceite
- Indicador de temperatura
- Indicador de carga de batería

MONTAJE: Estructura modular en acero con tanque de combustible con espesor de pared de 5mm, capacidad de 58 galones integrado a la estructura, tráiler de dos ruedas, guardabarros en material figurado, tiro desmontable de alta resistencia, ojo o argolla de enganche de 2" de diámetro con capacidad para 8000 kg de arrastre, soportes estabilizadores, cubierta con gancho de izado central con capacidad para izar el conjunto; La estructura está protegida por una capa interna de anticorrosivo y una capa exterior de poliuretano de alta resistencia a la intemperie y a rayos UV.

Ventajas y Características Destacadas:

- Cebado automático en seco, sin válvula de pie o precarga inicial de agua
- Capacidad para cebar o recebar el sistema sin la intervención del operario
- Succión anti turbulencia a 22° de inclinación, que optimiza el fluido laminar en la succión, aumentando la eficiencia del sistema
- Válvula check de alta confiabilidad en la descarga tipo lengüeta.
- Sistema de sello lubricado y refrigerado con aceite, que permite la operación de la motobomba en seco en condiciones extremas durante una hora continúa.

CURVA DE RENDIMIENTO

FM150T

